



161201280417

报告编号: 18B-JG040002

# 检测 报 告

## JIAN CE BAO GAO

报 告 名 称 球墨铸铁井盖检测报告  
BAOGAO MINGCHENG

工 程 名 称 -----  
GONGCHENG MINGCHENG

委 托 单 位 湖南长丰铸造有限公司  
WEITUO DANWEI



### 湖南省黑色金属产品质量监督检验局

## 湖南省黑色金属产品质量监督检验局

## 球墨铸铁井盖检测报告

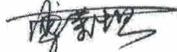
共2页 第1页

委托单位	湖南长丰铸造有限公司	委托编号	18WT-JG040002
工程名称	----	样品编号	18YP-JG040002
见证单位	----	报告编号	18B-JG040002
生产厂家	湖南长丰铸造有限公司	送样日期	2020-12-28
规格型号 (mm)	700*800	检测日期	2020-12-29
使用部位	----	报告日期	2020-12-30
样品状态	符合要求	见证人	
试验仪器	JYE-1000S数显试井盖压力试验机		
检测依据	检查井盖 (GB/T 23858-2009)		
评定依据	检查井盖 (GB/T 23858-2009)		
检测项目	外观质量、结构尺寸、承载能力、残留变形		
检测结论	经检测, 该样品检测结果符合GB/T 23858-2009规范要求 (见附表1)		
备注	1: 检测报告无本单位检测检验专用章无效; 2: 对本检测报告的复印件未重新加盖检测检验专用章无效; 3: 本检测报告无技术负责、审核、主检签字无效; 4: 对检测检验结果有异议, 可以自收到报告起十五日内向本单位提出, 期限内给予受理; 5: 仅对样品负责;		

试验:



审核:



批准:



附表1

共2页 第2页

序号	检测项目		检测结果	单项评定	
1	外观材质		井盖表面完整，材质均匀，无影响产品使用缺陷，井盖表面不应有拱度，与井座接触面平整、光滑。	符合要求	合格
2	结构尺寸	防滑花纹高度 (mm)	3.0-8.0	5.5	合格
		井盖嵌入深度	$\geq 50$	53	合格
3	残留变形		以1kN/s~5kN/s速度施加荷载，加载至125kN检测荷载并立即卸荷，重复试验5次，检查井盖残留变形应 $\leq 1.0$ mm		合格
4	承载能力试验		以1kN/s~5kN/s速度施加荷载至125kN保持荷载30s，井盖上未出现影响使用功能的损坏现象。	-	合格